

# Appartement

Référence : 87603-251-1151

73200 Albertville



## Bien vendu à 85 000 €

Les honoraires sont à la charge du vendeur.

### DESCRIPTION

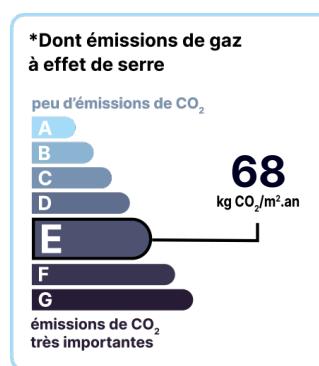
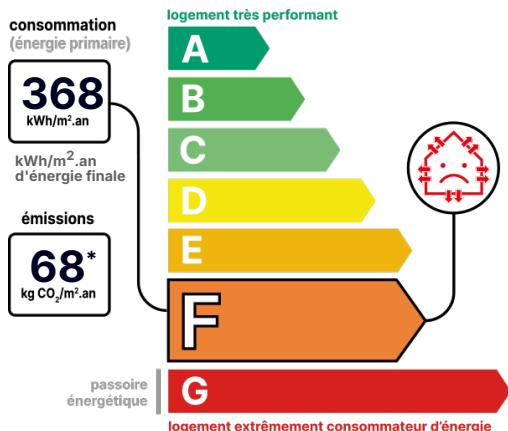
En exclusivité, appartement T2 de 43 m<sup>2</sup> proche de toutes les commodités.

Situé au 1er et dernier étage, cet appartement T2 se compose d'une pièce de vie de 16m<sup>2</sup> exposée Sud-Est, donnant accès à un petit balcon, d'une cuisine indépendante et d'une chambre de 11m<sup>2</sup>. Une salle d'eau, un WC séparé et de nombreux rangements complètent ce bien. En annexe, une cave et possibilité de garage en sus. Proche des commerces, cet appartement est idéal pour un premier investissement ou pour du locatif. A visiter sans tarder !

État général : À rafraîchir

### DIAGNOSTICS

Diagnostic de performance énergétique (DPE)



Date de réalisation du DPE :  
21/03/2022

### POINTS CLÉS

Belle luminosité, Exposition Sud

### CONTACT



Agence d'Ugine  
Emmanuelle ARNAUD  
06 22 01 54 68  
04 79 38 75 62  
emmanuelle.arnaud@123webimmo.com  
Agent Commercial El  
RSAC : 524938610

**DÉTAIL INTÉRIEUR**

Année de construction :	<b>1960 - 1969</b>
Année de rénovation :	<b>2005</b>
Double vitrage :	<b>Oui</b>
Nombre de pièces :	<b>T2</b>
Surface habitable :	<b>43m<sup>2</sup></b>
Exposition :	<b>S</b>

**SÉCURITÉ DE LA RÉSIDENCE**

Interphone :	<b>Oui</b>
--------------	------------

**DÉTAILS EXTÉRIEUR**

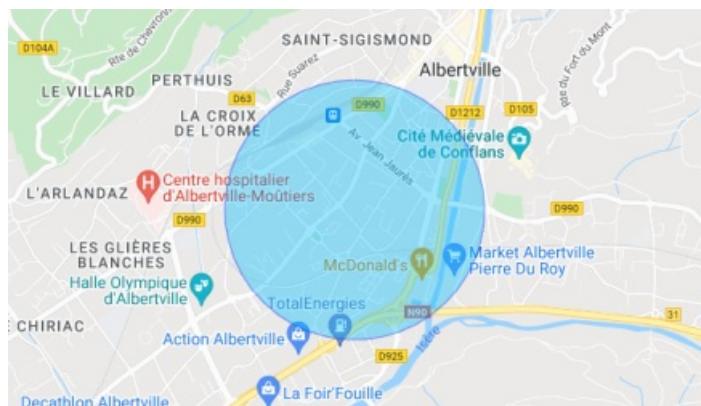
Étage :	<b>1</b>
Dernier étage :	<b>Oui</b>
<b>RÉSIDENCE</b>	
Étage :	<b>1</b>
Dernier étage :	<b>Oui</b>

**SURFACES**

Chambre 1 :	<b>11m<sup>2</sup></b>
Séjour :	<b>16m<sup>2</sup></b>
Cuisine :	<b>6m<sup>2</sup></b>
Salle de douche :	<b>3m<sup>2</sup></b>
Balcon :	<b>10m<sup>2</sup></b>

**CHAUFFAGE PRINCIPAL / CLIM**

Type de chauffage :	<b>Individuel</b>
Mode de Production :	<b>Chaudière</b>
Boucle d'eau chaude :	<b>Oui</b>
Energie principale :	<b>Gaz naturel</b>
Emetteurs principaux :	<b>Radiateurs</b>
Aucune climatisation	

**LOCALISATION****TAXES ET CHARGES CO-PROPRIÉTÉ**

Nb de lots de la copropriété :	<b>60</b>
Quote-part annuelle :	<b>610 €</b>

**CONTACT**

**Agence d'Ugine**  
**Emmanuelle ARNAUD**  
**06 22 01 54 68**  
**04 79 38 75 62**  
**emmanuelle.arnaud@123webimmo.com**  
**Agent Commercial EI**  
**RSAC : 524938610**